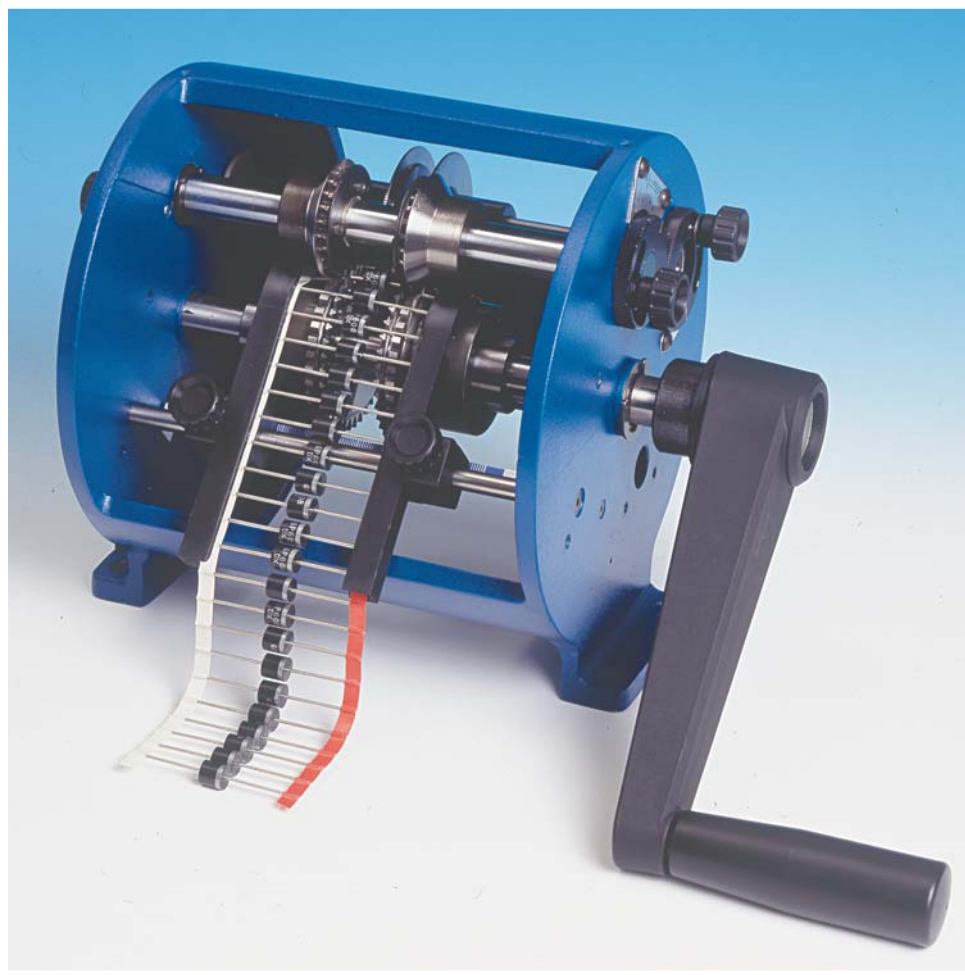


macchina taglia  
piega forma  
componenti  
assiali

# TP6 PR-B

cutting bending  
forming  
machine for axial  
components



TP6 PR-B /97



Con la TP6/PR-B é possibile escludere la preformatura sostituendo i coltelli di taglio/sagoma con speciali coltelli di solo taglio.

With TP6/PR-B it is possible to eliminate the preforming operation by replacing the cutting/forming wheels with only cutting wheel.



TP6/PR-B con Porta Bobina BR6  
TP6/PR-B with Reel Holder BR6



TP6/PR-B con Motore MOT98  
e Caricatore CS10  
TP6/PR-B with MOT98 Motor  
and CS10 Feeder



TP6/PR-B con Espulsore Nastro  
TNS  
TP6/PR-B with Tape Ejector TNS

**DIAM. REOFORO = 1 - 1,4 mm**  
**PRODUZIONE = NASTRATO 25.000 p/h**  
**SFUSO 5.000 p/h**  
**LEAD DIA. = 1-1,4 mm (.039-.055")**  
**PRODUCTION = TAPED 25000 p/h**  
**LOOSE 5000 p/h**

**LUNG. = 23 cm**  
**LARGH. = 18 cm**  
**ALT. = 21 cm**  
**IMBALLO = 39x25x26 cm**  
**VOLUME = 0,025 m<sup>3</sup>**  
**PESO MACCHINA = 6 kg**  
**PESO LORDO = 8 kg**

**LENGTH = 23 cm**  
**WIDTH = 18 cm**  
**HEIGHT = 21 cm**  
**PACKING = 39x25x26 cm**  
**VOLUME = 0,025 m<sup>3</sup>**  
**MACHINE WEIGHT = 6 kg**  
**GROSS WEIGHT = 8 kg**

Il Modello TP6/PR-B viene utilizzato per tagliare, piegare e formare componenti assiali nastrati, allo scopo di distanziare il corpo dalla scheda. Si possono lavorare componenti aventi diametro del reoforo da 1 a 1,4mm. Le quote di lavorazione richieste vengono impostate in modo rapido e preciso. La qualità ed affidabilità di questa macchina consente di operare per anni senza rischi di usura delle parti meccaniche e con pochi interventi per la manutenzione, per lo più consigliata per la pulizia dei dischi dentati.

Alla macchina può essere applicato il Caricatore per componenti sfusi CS10, con una semplicissima e rapida operazione. L'applicazione del gruppo di Motorizzazione MOT98, a velocità variabile, azionabile anche con pedale, consente di automatizzare la lavorazione aumentando la produzione sia su componenti nastrati che sfusi. Se si lavora nastro in bobina si consiglia di utilizzare il BR6: braccio porta bobina. Per facilitare l'espulsione del nastro di scarto si può applicare l'accessorio TNS.

The Model TP6/PR-B is designed for cutting-forming and bending taped axial components. The "stand-off" form keeps the component body off the P.C. Board.

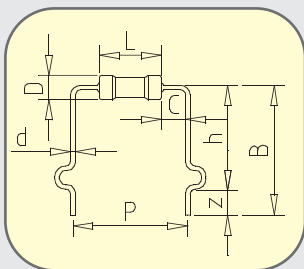
The machine handles components with lead diameter from 1 to 1,4mm (.039 to .055 inc.). The high quality and reliability of the TP6/PR-B ensure the best operation for a very long time. Maintenance is mainly performed by cleaning the discs.

The CS10 loose component feeder is an accessory that attaches to the TP6/PR-B to handle loose parts. Its assembly to the machine is very quick and easy. The motor drive unit MOT98, driving with foot pedal also, and adjustable speed, will make the operation automatic and will increase the production with both taped and loose components. When working with components on tape and reel we suggest the use of the BR6 reel holder. The TNS is an accessory that helps with the ejection of the waste tape.

ATTENZIONE: Il sistema 97 è applicabile a tutti i modelli della TP6/PR-B. In questo caso il passo massimo diventa 40 mm e la B massima diventa 10 mm.

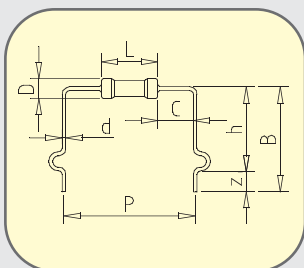
WARNING: The new system 97 is available with all the existing versions of TP6/PR-B. In this case the maximum Pitch will be 40 mm and maximum B will be 10 mm.

TP6/PR-B VERSIONI STANDARD  
TP6/PR-B STANDARD VERSIONS  
(Cod.40.OL01 - 40.OL04 - 40.OL11)



	MM		INCH	
	min	max	min	max
<b>P</b>	6,5	60	.255	2.362
<b>B</b>	10	14	.393	.551
<b>C</b>	1,2		.047	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	1	1,3	.039	.051
<b>D</b>	1	16	.039	.629
<b>h</b>	7	11	.275	.433
<b>code 40.OL01 Z</b>	3.1 fix		.122 fix	
<b>code 40.OL11 Z</b>	3.9 fix		.153 fix	
<b>code 40.OL04 Z</b>	5 fix		.196 fix	

TP6/PR-B VERSIONI RINFORZATE  
TP6/PR-B REINFORCED VERSIONS  
(Cod.40.OL02 - 40.OL05 - 40.OL12)



	MM		INCH	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10,16	60	.4	2.362
<b>B</b>	10	14	.393	.551
<b>C</b>	2,4		.094	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	1	1,4	.039	.055
<b>D</b>	1	16	.039	.629
<b>h</b>	7	11	.275	.433
<b>code 40.OL02 Z</b>	3.1 fix		.122 fix	
<b>code 40.OL12 Z</b>	3.9 fix		.153 fix	
<b>code 40.OL05 Z</b>	5 fix		.196 fix	