



FER POUR LE TRAVAIL DE LA FONTE A CIRE PERDUE

“STATION+FER POINTU THP”

GENERALITES

“FER POINTU THP” est un appareil spécialement conçu pour les travaux de **retouche, modelage et finition** dans les domaines de la fonderie à cire perdue :



CONSTITUTION

Le “FER POINTU THP” se compose :

- d'un fer thermorégulé de **puissance 40W max** garantissant une réserve importante de température.
- d'une pointe amovible en cuivre recuit (donc maléable) de diamètre 3 mm.
- d'un connecteur, permettant le raccordement à la station de régulation, avec ou sans affichage de la température.

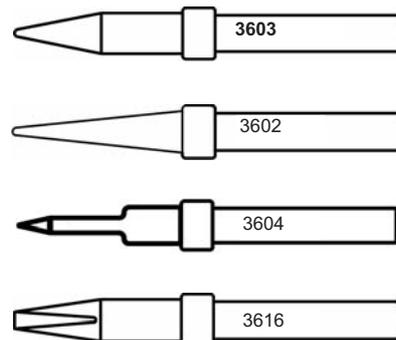


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- alimentation : 24 Volts maxi AC ou DC
- élément chauffant bobiné “haute fiabilité”
- contrôle par thermocouple type K
- corps chauffant en inox
- poignée légère en thermoplastique antistatique
- température réglable 50 à 450°c grâce à la station de régulation
- possibilité régualtung sur plage réduite 50 à 250°c.
- poids du fer avec sa pointe: 25 g

PANNES EN OPTION

Sur ce fer, on peut remplacer la pointe en cuivre maléable par des pointes en cuivre dur traitées NiCr. **VOIR CI-CONTRE**



Premier fabricant français pour l'industrie électronique

F.T.M. Technologies SEM - 78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE FRANCE

Tel : (33) 01 40 86 0 09 - Fax : (33) 01 40 86 16 45 - Web sites : www.semsoudage.com - www.ftm-technologies.com